

DEFINICIÓN

Mezcla bituminosa discontinua en caliente para capas de rodadura en firmes de nueva construcción o como rehabilitación de pavimentos. Se caracteriza por un contenido en huecos mayor del 12% y una elevada macrotex-tura superficial mayor a 1,5 mm.

Es una mezcla de granulometría discontinua 0/11, y está formulada a partir de un betún modificado con polímeros o caucho. Según el li-gante, cambia la nomenclatura de la mezcla in-cludiendo el betún correspondiente.

Se rige por las especificaciones técnicas recogi-das en el artículo 543 "Mezclas bituminosas para capas de rodadura. Mezclas drenantes y discontinuas" del PG3.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para capas de rodadura de firmes de nueva construcción y rehabilitación de pavimentos te-niendo en cuenta las limitaciones de categoría de tráfico según la Administración. General-mente se destina a tráficos altos, mayores o iguales a T1.

LÍMITES DE APLICACIÓN

La fabricación y puesta en obra no debe efec-tuarse a una temperatura ambiente inferior a los 8 °C con tendencia a disminuir, ni bajo la llu-via.

Su espesor adecuado es de 2-3 cm.

COMPOSICIÓN

Para cada obra, será necesario realizar la co-rrespondiente fórmula de trabajo.

Su contenido total de filler está comprendido entre el 4 y el 6%, y su proporción de filler de aportación debe ser del 100% para tráficos hasta T2 y superior al 50% para tráficos meno-res a T2.

Su contenido de ligante mínimo de 4,75% en peso sobre la mezcla para capas de rodadura.

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA

Esta mezcla debe cumplir los criterios del PG3 según el tráfico que vaya a soportar.

FABRICACIÓN Y PUESTA EN OBRA

Se emplean betunes modificados con políme-ros o con caucho por lo tanto, como norma ge-neral, hay que pensar que la temperatura de fa-bricación aumenta en 10 °C con respecto a una mezcla convencional, por lo tanto, el rango de actuación será:

- o La temperatura de la mezcla a la salida del mezclador de la planta será menor a 165 °C.
- o El extendido de la mezcla se debe hacer a una temperatura mínima de 135 °C. No se utilizarán compactadores de neumáticos, ni vibración en el compac-tador liso.

RIEGO DE ADHERENCIA

Se debe efectuar con una emulsión que deje un mínimo de 250 g/m³ de betún residual. Se ha comprobado un comportamiento excepcional con Emulvia Clean.